

Objeto:	CLASIFICACIÓN DE LOS TIPOS DE ATAQUE
Propuesta	QUALISURFAL (propuesta 1/16-09-14)
Resoluciones de QUALICOAT:	<u>Resolución nº 13/TC 05.11.14</u> EL CT aprueba la propuesta de QUALISURFAL de incluir en las especificaciones que los distintos ciclos de pretratamiento (A1-A2 y AA1-AA2) introducidos con las nuevas reglas de SEASIDE, también se aplican a cualquier tipo de tratamiento previo. Una hoja de actualización será elaborada por el GT Especificaciones.
Fecha de ratificación:	20 de mayo de 2015
Fecha de aplicación:	1 de enero de 2016
Cambios en las Especificaciones:	► § 3.2.1 Cambio de título y clasificación movida

3.2.1. Etapa Tasa de ataque

Todos los pretratamientos químicos para recubrimientos orgánicos en polvo y líquidos deben incluir una etapa inicial de decapado del aluminio consistente en uno o más pasos.

~~Esta etapa de decapado puede tener uno o más pasos; el último paso antes del recubrimiento de conversión química debe ser siempre en medio ácido.~~

Se definen los siguientes tipos de ataque

○ **Tipo A: ataque ácido.**

- Tipo A1: ataque ácido único
- Tipo A2: ataque ácido + ataque ácido

○ **Tipo AA: Ataque dual**

- Tipo AA1: ataque alcalino y ataque ácido
- Tipo AA2: ataque ácido + ataque alcalino + ataque ácido

La medida de la tasa de ataque se realizará por diferencia de peso de una probeta de ensayo antes y después de la etapa de decapado. Si la toma de la muestra es imposible, el método de control utilizado para medir la tasa de ataque, se definirá de acuerdo con el Licenciario General, o directamente con QUALICOAT en aquellos países que no tengan Licenciario General. Toda nueva instalación debe diseñarse de forma tal que permita la toma de las probetas de ensayo después de cada etapa.

La tasa de ataque se mide con perfiles de la aleación AA 6060 o AA 6063. Si la producción principal de la planta se realiza en planchas o aleaciones distintas de las AA 6060 o AA 6063 el inspector debe controlar la tasa de ataque también con el material con el que realmente se trabaja.

La tasa de ataque no está determinada para los productos laminados, ni para las piezas de fundición. El decapado es opcional para tales productos.

Objeto:

CLASIFICACIÓN DE LOS TIPOS DE ATAQUE

Se definen dos pretratamientos preliminares:

a. Pretratamiento Standard (obligatorio)

La tasa de ataque total debe ser al menos de 1,0 g/m²

b. Pretratamiento ampliado (voluntario, para la calificación SEASIDE)

La tasa total de ataque debe ser, al menos, de 2,0 g/m²

Los siguientes tipos de Este pretratamiento incluirá un desengrase, bien en una etapa independiente o en una etapa combinada desengrase/ataque:

La tasa total de ataque debe ser, al menos, de 2,0 g/m²

Para el tipo AA (ataque dual) las dos etapas finales deben tener una tasa de ataque de al menos, de 0,5 g/m²

⊖ **Tipo A: ataque ácido.**

⊖ **Tipo A1: ataque ácido único**

⊖ **Tipo A2: ataque ácido + ataque ácido**

⊖ **Tipo AA: Ataque dual**

⊖ **Tipo AA1: ataque alcalino* y ataque ácido***

⊖ **Tipo AA2: ataque ácido + ataque alcalino* + ataque ácido***

* En cada uno de estos pasos la tasa de ataque debe ser, al menos, de 0,5 g/m²

Los lacadores que quieran obtener la calificación SEASIDE en sus certificados deben solicitarla a su Licenciario General, o directamente a QUALICOAT en aquellos países que no tengan Licenciario General.